

Drahtvorprüfung

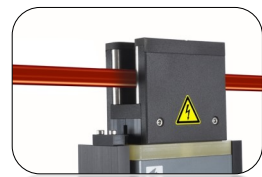
Lackdrahtverarbeitung

Inline testen



Testen vor der Verarbeitung

Drahtvorprüfung:



Der Hochspannungs-Durchgangsprüfer kann in die Produktionslinie integriert werden als separate Bedienungsgeräte. Erkennen von Fehlern wie Pinhole, Schwachstellen und blanker Draht.

Das Instrument überwacht die Isolation ständig um 360 Grad um den Draht herum. Durch die Vorprüfung des Drahtes vor der Verarbeitung wird das Risiko verringert, dass Hairpin mit Fehlern in der Isolierung entstehen.

Holen Sie sich die vollständige Dokumentation jedes Meter auf der gesamten Spule.

Die HVC ist mit einem Messkopf ausgestattet. Je nach Anwendung kann eine geeignete Elektrode auf der Oberseite montiert werden, um eine vollständig integrierte Lösung zu erhalten.

Bei beengten Platzverhältnissen ist es möglich, die Geräte zu trennen und eine Kabelverbindung zu verwenden.

Hauptspezifikation:

Spannung: 350 V - 6000 V DC

Schwellenwert 5-100µA

Liniengeschwindigkeit: 5 Stifte pro Sekunde.



Blister detection:



Blisters ist eine defekt, schwer zu messen und noch schwerer zu vermeiden bei der Herstellung von Lackdraht.

Mit der DSE Blister Detection Unit ist es möglich, Blistergrößen bis zu 50µmeter und an allen 4 Seiten zu bestimmen und zu messen. Das Alarmausgangssignal kann zum

Abschneiden des defekten Teils des Lackdrahtes verwendet werden.

Die Blister-Erkennungseinheit teilt das Verarbeitungsmodul und den Betrieb Software mit dem HVC-Durchgangsprüfer.

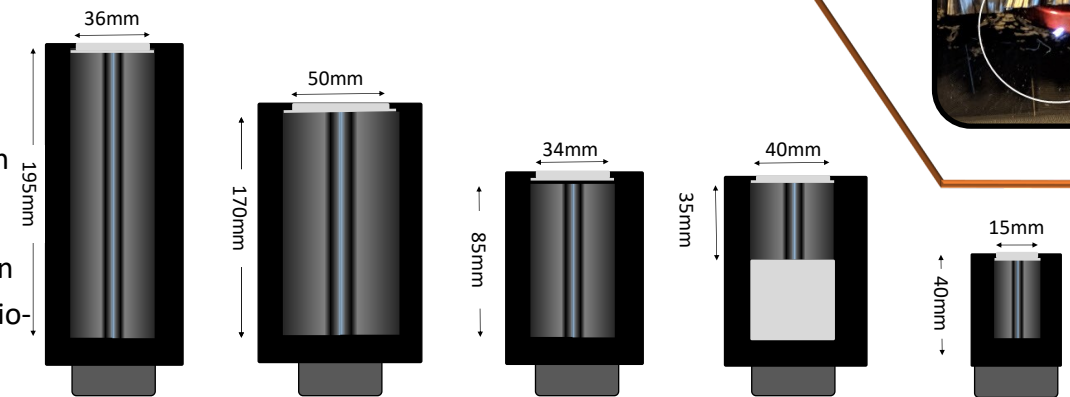
Hauptspezifikation:



Abmessungsbereich:

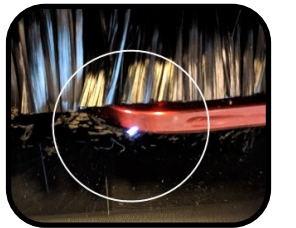
Es wurde eine Reihe von kundenspezifischen Elektroden entwickelt.

Bitte wenden Sie sich an DSE für andere Dimensionen.



Austauschbare Elektroden

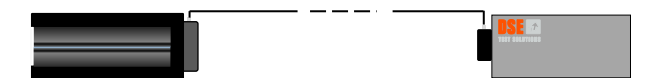
Fehlererkennung



Optionen



Integrierte Lösungen



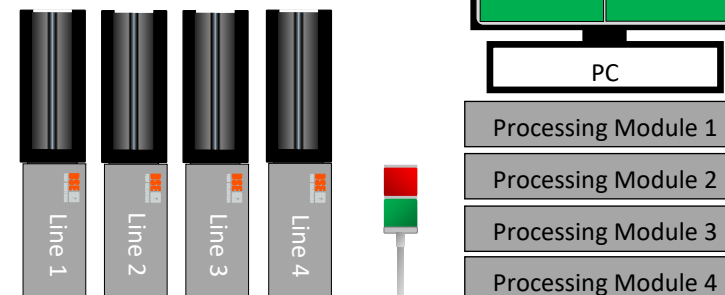
Getrennte Lösungen

Lösungen

Bedienung mit PC:

Vollständige Überwachung und Dokumentation von der in der Produktion verwendeten Drahtes. Betreibt vieler Produktionslinien (99 Linien)

Komplette Übersicht auf dem PC-Bildschirm auch aus der Ferne. Hintergrundänderung für sichtbaren



Stand – alone operation:

Das Modell HVC 360 SA dient zum Testen einer Hairpin mit Pass / Fail-Funktion.

Die HV-Spannung und die Empfindlichkeit (Schwelle) werden als Voreinstellung direkt am Messkopf eingestellt.

Jeder Fehler, der den Schwellenwert

Direkt voreingestellt

Hochspannung

Schwelle

